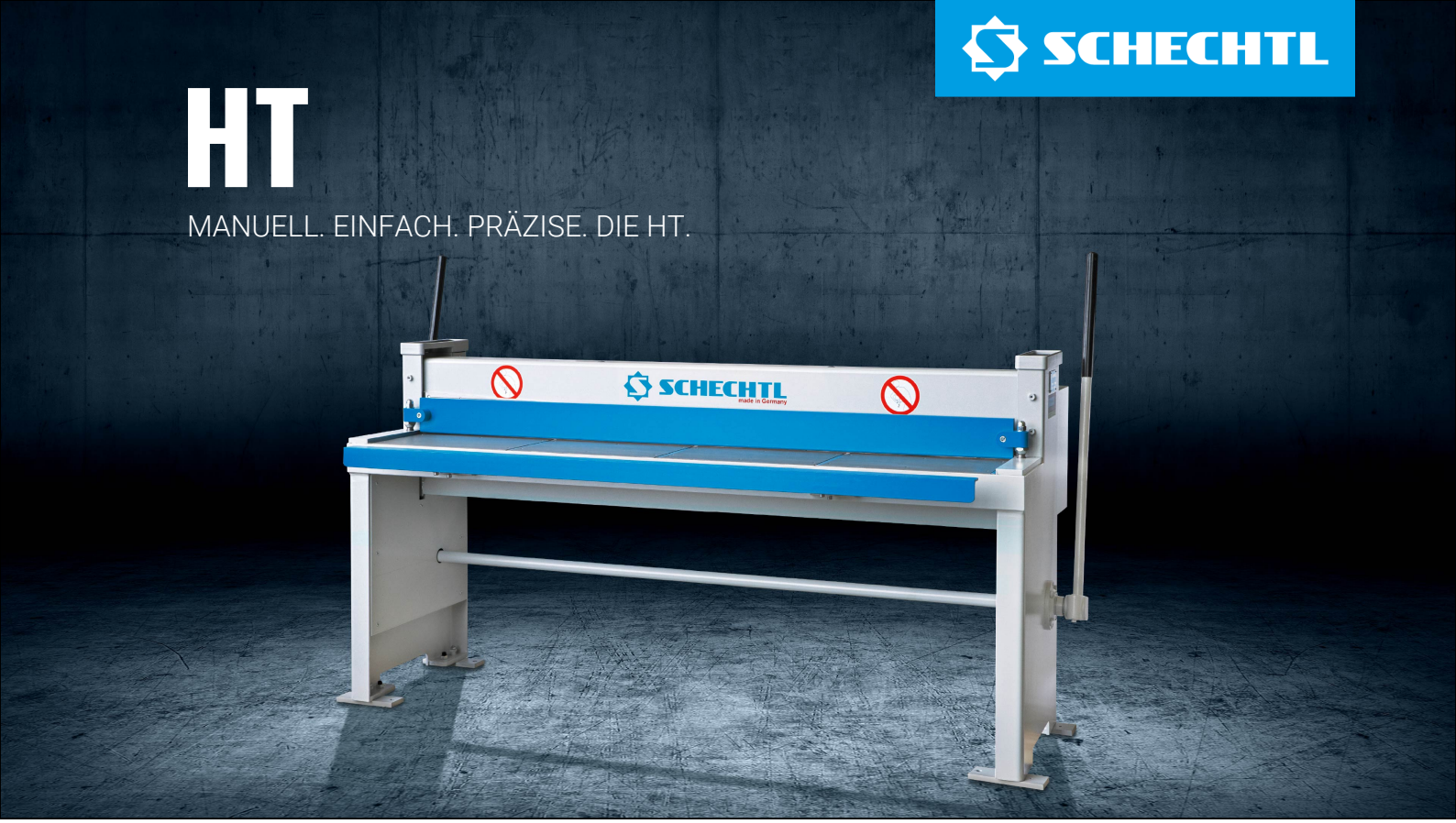
HT

MANUELL. EINFACH. PRÄZISE. DIE HT.



Die Schnittqualität der manuellen Tafelschere HT setzt Maßstäbe und erreicht das Niveau der Motor-Tafelscheren. Sie ist überall dort einsetzbar, wo keine Stromversorgung möglich oder erforderlich ist. Die Profilpalette startet mit der HT 100 mit 1040 mm Arbeitslänge und reicht bis zur HT 310 mit 3140 mm Arbeitslänge. Die kraftschonende ergonomische Bauweise und das umfangreiche Zubehör, machen die HT zu einem echten Allroundtalent.

VORTEILE

- ✓ **Präzise** Schnittqualität auf dem Niveau der Motortafelscheren
- ✓ **Kompakte Maße** – ideal für Standorte mit geringem Platzangebot
- ✓ **Kraftsparendes** Auslösen der Schnittbewegung
- ✓ **Effiziente und kostensparende** 1-Mann-Bedienung
- ✓ **Wartungsfreie** Lager und Führungen
- ✓ **Umfangreiches Zubehör** verfügbar
- ✓ **Niederhalter mit rutschfester Hartgummileiste** hält das Blech fest auf Position

TECHNISCHE DATEN

Änderungen vorbehalten.

MODELL	HT		100	150	200	250	310
ARBEITSLÄNGE		mm	1040	1540	2040	2540	3140
LEISTUNG	Stahl (400N/mm²)	mm	1,75	1,50	1,25	1,00	1,00
	VA (600N/mm²)	mm	1,00	0,80	0,80	0,60	0,60
	Aluminium (250N/mm²)	mm	2,25	2,00	1,75	1,50	1,50
MASSE	Länge	mm	1442	1942	2442	2942	3524
	Tiefe	mm	905	905	905	905	905
	Gesamthöhe	mm	1500	1500	1500	1500	1500
GEWICHT		kg	470	560	650	740	920

SERIENAUSSTATTUNG

Je nach Ausführung (Arbeitslänge/Steuerung) ist folgende Serienausstattung möglich:

- ✓ Scherenmesser Stahl
- ✓ Ausziehtisch
- ✓ Auflagetisch mit 10 mm Maßeinteilung
- ✓ Tiefenanschlag 0-750 mm

ERWEITERUNGEN - OPTIMIERE DEINE HT

Je nach Ausführung (Arbeitslänge/Steuerung) sind folgende Erweiterungen möglich:

- ✓ Scherenmesser für Edelstahl
- ✓ Tiefenanschlag 750 mm mit Kipptisch
- ✓ BV Anschlag 750 mm
- ✓ Schnittspaltbeleuchtung per LED
- ✓ Blechrutsche
- ✓ Blechstapelwagen (Tragkraft 300 kg)
- ✓ Gehrungswinkelanschlag

Alle Details zurHT

Schechtl Maschinenbau GmbH
Viehhauser Str. 4
D-83533 Edling

(Zentrale) +49 8071 / 5995-0
(Vertrieb) +49 8071 / 5995-111