MAX

SCHNELL UND VIELSEITIG. DIE MAX.



Die Schechtl MAX ist ideal geeignet für umfangreiche Aufträge an Dach und Fassade. Dank verschiedenen Steuerungsvarianten und Hinteranschlagmöglichkeiten sowie einer großen Auswahl an Schienen lässt sich die MAX voll auf deine Wünsche abstimmen.

VORTEILE

- ✓ **Stark und schnell** – ideal für hohe Auslastung
- ✓ **Kurze Biegezeiten** durch enorme Schwenkgeschwindigkeit
- ✓ Zeitersparnis durch **1-Mann-Bedienung**
- ✓ **Minimaler Wartungsaufwand**
- ✓ **Vielseitig** durch umfangreiches Zubehör

TECHNISCHE DATEN

Änderungen vorbehalten.

MODELL	MAX		250	310	400
ARBEITSLÄNGE		mm	2540	3100	4040
LEISTUNG	Stahl (400N/mm²)	mm	2,00	1,50	1,00
	VA (600N/mm²)	mm	1,25	1,00	0,60
	Kupfer (300N/mm²)	mm	2,50	2,00	1,00
	Aluminium (250N/mm²)	mm	3,00	2,00	1,50
	Zink (150N/mm²)	mm	3,50	3,00	2,00
MASSE	Länge	mm	3647	4207	5147
	Tiefe	mm	1842	1842	1842
	Gesamthöhe	mm	1745	1745	1745
GEWICHT		kg	2800	3100	3600
OBERWANGEN	Öffnungshöhe	mm	140	140	140

STEUERUNGEN

DieMAXist mit folgenden Steuerungen erhältlich.

- ECT
- CNC S-Touch
- ST

SERIENAUSSTATTUNG

Je nach Ausführung (Arbeitslänge/Steuerung) ist folgende Serienausstattung möglich:

- Scharfschiene 20° R 1 mm gekröpft
- Einsatzschiene 10 mm
- Einsatzschiene 24 mm
- Motortiefenanschlag 6-750 mm
- Motortiefenanschlag 6-1000 mm
- Fußschalter
- zwei Fußschalter

ERWEITERUNGEN - OPTIMIERE DEINE MAX

Je nach Ausführung (Arbeitslänge/Steuerung) sind folgende Erweiterungen möglich:

- Rollenschere RSL
- manueller Tiefenanschlag 750 mm
- Konus-Anschlagfinger
- PC-Offline Software
- Beratung Schienen
- Beratung Tiefenanschlag

Alle Details zurMAX

Schechtl Maschinenbau GmbH
Viehhauser Str. 4
D-83533 Edling

(Zentrale) +49 8071 / 5995-0
(Vertrieb) +49 8071 / 5995-111